



PRODUCTO N° : 1719

TECMA - PAINT® OX

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

DESCRIPCIÓN:

Imprimación anticorrosiva en base acuosa destinada a la protección de superficies metálicas.

TECMA PAINT® OX posee excelentes propiedades de flexibilidad, dureza y adherencia a superficies de acero, hierro galvanizado en caliente, aluminio, etc. Estas propiedades combinadas con la inhibición de los procesos de corrosión que proporcionan los componentes de su formulación, confieren una inmejorable protección de larga duración a las superficies sobre las que se aplica.

Así mismo **TECMA PAINT OX** presenta una buena adherencia a superficies oxidadas en las que el óxido está adherido firmemente al metal.

Por la ausencia de disolventes en su composición, esta imprimación es apropiada para la aplicación en interiores sin peligro de emanaciones de vapores nocivos.

Para una mayor duración de la protección anticorrosiva **TECMA PAINT® OX** debe ser recubierta con una pintura de acabado, esmalte sintético, clorocaucho, epoxi, etc., tal y como se realiza con cualquier otra imprimación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Densidad	: 1,23 ± 0,05 kg./l.
Viscosidad	: 86 ± 6 KU
Tiempo de secado 20°C y 60% H.R.	: Tacto 20-30 minutos Repintado 6-8 horas.
Disolvente exclusivamente para limpieza	: Agua
Rendimiento teórico	: 7m ² /kg. a 40 micras de espesor de película seca.
Resistencia a la temperatura	: Hasta 70°C.

PREPARACIÓN SUPERFICIAL:

Para un mejor desarrollo de las propiedades anticorrosivas y de adherencia, las superficies deben estar secas y limpias de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante. En superficies de acero nuevas, es conveniente proporcionar una rugosidad en el metal mediante lijado, lijado o chorreado. En superficies galvanizadas nuevas, se limpiará la grasa y restos de aceite con un disolvente pero no es necesario lijar la superficie. En superficies de galvanizado viejo si es recomendable un lijado o cepillado suave para eliminar las sales de zinc poco adheridas.



TECMA PAINT[®] OX, ofrece una buena adherencia sobre soportes con restos de óxido o deficientemente preparados. En estos casos se eliminará la grasa y el aceite con un disolvente y se cepillará el óxido mal adherido y suelto hasta que el óxido existente esté firmemente adherido.

MODO DE EMPLEO:

TECMA PAINT[®] OX viene lista para su aplicación sin necesidad de diluir.

La aplicación preferente es a brocha o rodillo. El producto debe agitarse antes de usarse. Normalmente bastará con la aplicación de una sola mano, si después se va a aplicar una pintura de acabado.

En otros casos se pueden aplicar dos o tres manos, si no se termina con la pintura de acabado.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- No aplicar cuando la humedad relativa sea superior al 80% o la temperatura del metal esté a menos de 3° C por encima del punto de rocío.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 7°C.
- No aplicar si se prevén lluvias antes de que haya secado totalmente el producto aplicado.
- No aplicar con niebla, llovizna o nieve.
- Esta imprimación no admite ningún tipo de diluyente, por lo tanto cualquier producto que se le agregue puede alterar sus características.

PRESENTACIÓN:

En envases metálicos de 10 y 25 kg. netos.

BENEFICIOS

- *Ausencia de olores.**
- *Excelente adherencia.**
- *Excelente protección anticorrosiva.**

TECMA PAINT[®] OX es una marca registrada, propiedad de Industrias Químicas Satecma[®], S.A.

ED.2000/1